

NEVIMID 66 A MS NATURALE

Poliammide 66 additivata con bisolfuro di molibdeno

Polyamide 66 filled with molybdenum disulfide

PROPRIETA' GENERALI / GENERAL PROPERTIES

DENSITA' / DENSITY 23°C		ISO 1183	g/cm ³	1,14
INDICE DI FLUIDITA' IN MASSA / MELT MASS-FLOW RATE (MFR)		ISO 1133	g/10 min	
INDICE DI FLUIDITA' IN VOLUME / MELT VOLUME-FLOW RATE (MVR)		ISO 1133	cm ³ /10 min	
ASSORBIMENTO UMIDITA' / MOISTURE ABSORPTION	23°C - 50% UR/ RH	ISO 62	%	
RITIRO LONGITUDINALE / SHRINKAGE PARALLEL	115 x 50 x 3 mm	INTERNO/ INTERNAL	%	1,6 - 2,0
RITIRO TRASVERSALE / SHRINKAGE NORMAL	115 x 50 x 3 mm	INTERNO/ INTERNAL	%	1,6 - 2,0

PROPRIETA' MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES**TRAZIONE / TENSILE (23°C)**

SFORZO A SNERVAMENTO / STRESS AT YIELD	50 mm/minuto	ISO 527-1/2	MPa	90
ALLUNGAMENTO A SNERVAMENTO / STRAIN AT YIELD	"	ISO 527-1/2	%	
SFORZO A ROTTURA / STRESS AT BREAK	"	ISO 527-1/2	MPa	
ALLUNGAMENTO A ROTTURA / STRAIN AT BREAK	"	ISO 527-1/2	%	50
MODULO ELASTICO / TENSILE MODULUS	1 mm/minuto	ISO 527-1/2	MPa	3600

FLESSIONE / FLEXURAL (23°C)

SFORZO MASSIMO / MAXIMUM LOAD	2 mm/minuto	ISO 178	MPa	135
MODULO ELASTICO / FLEXURAL MODULUS	"	ISO 178	MPa	3200

RESILIENZA IZOD / IZOD IMPACT STRENGTH

SENZA INTAGLIO / UNNOTCHED	80 x 10 x 4.0 mm	+23°C	ISO 180/1U	kJ/m ²	
CON INTAGLIO / NOTCHED	80 x 10 x 4.0 mm	+23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	5
CON INTAGLIO / NOTCHED	80 x 10 x 4.0 mm	-20°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	
CON INTAGLIO / NOTCHED	127x12.7x3.2 mm	+23°C	ASTM D256	J/m	

DUREZZA / HARDNESS

SHORE A	15 sec	ISO 868	
SHORE D	15 sec	ISO 868	
ROCKWELL	scala / scale R	ISO 2039-2	

PROPRIETA' TERMICHE / THERMAL PROPERTIES

TEMP. DI RAMMOLLIMENTO VICAT / VICAT SOFTENING POINT (VST)	10 N - 50°C/h	ISO 306/A	°C	
TEMP. DI RAMMOLLIMENTO VICAT / VICAT SOFTENING POINT (VST)	50 N - 50°C/h	ISO 306/B	°C	240
TEMP. DI INFLESSIONE SOTTO CARICO / TEMP. OF DEFLECTION UNDER LOAD	0,45 MPa - 120°C/h	ISO 75/Be	°C	
TEMP. DI INFLESSIONE SOTTO CARICO / TEMP. OF DEFLECTION UNDER LOAD	1,80 MPa - 120°C/h	ISO 75/Ae	°C	90

ALTRE / OTHERS

INFIAMMABILITA' / FLAMMABILITY	spessore / thickness	acc. to UL94	classe / class
FILO INCANDESCENTE IT - FI / GLOW WIRE IT - FI	spessore / thickness	IEC60695-2-12/13	°C -

PARAMETRI DI TRASFORMAZIONE / PROCESSING CONDITIONS

TEMPERATURA ESSICCAMENTO / DRY TEMPERATURE °C	80	x 4 ore/hours
TEMPERATURA DEL FUSO / MELT TEMPERATURE °C	260 - 290	TEMPERATURA STAMPO / MOULD TEMPERATURE °C 60 - 80

I dati contenuti in questa scheda sono forniti a titolo informativo e non hanno quindi valore di garanzia formale.

REV. 19/01/2011 03

Nevicolor makes no warranties and assumes no liability in connection with any use of this information