

Identificazione: Sc 7.3.22 Rev.03

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

NEVIES HI NATURALE

Descrizione ABS; bassa fluidità; altissimo impatto
 Description ABS; low fluidity, very high impact
 Note - Notes Applicazione: caschi - Application: helmets

PROPRIETÀ - PROPERTIES	Condizioni Conditions	Metodo Method	Unità Unit	Valore Value
FISICHE - PHYSICAL				
Densità - Density	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.02
Indice di fluidità in massa - Melt mass flow rate (MFR)	220°C; 10 kg	ISO 1133	g/10'	12
Indice di fluidità in volume - Melt volume flow rate (MVR)		ISO 1133	cm ³ /10'	
Assorbimento umidità - Moisture absorption	23°C, 50% UR-HR	ISO 62	%	
Ritiro longitudinale - Shrinkage - parallel	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	
Ritiro trasversale - Shrinkage - normal	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	
MECCANICHE - MECHANICAL				
TRAZIONE - TENSILE				
Sforzo a snervamento - Stress at yield	23°C			
Allungamento a snervamento - Strain at yield	5 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	
Sforzo a rottura - Stress at break	"	ISO 527-1/2	%	
Allungamento a rottura - Strain at break	"	ISO 527-1/2	MPa	
Modulo elastico - Elastic modulus	"	ISO 527-1/2	%	
	1 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	1600
FLESSIONE - FLEXURAL				
Sforzo massimo - Maximum strength	23°C			
Modulo elastico - Elastic modulus	2 mm/min	ISO 178	MPa	
	"	ISO 178	MPa	1800
RESILIENZA IZOD - IZOD IMPACT STRENGTH				
Senza intaglio - Unnotched	23°C	ISO 180/1U	kJ/m ²	
Con intaglio - Notched	23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	35
Con intaglio - Notched	- 23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	
Con intaglio - Notched	23°C	ASTM D256	J/m	440
TERMICHE - THERMAL				
Temp. di rammollimento VICAT - VICAT softening point	10 N, 50°C/h	ISO 306/A	°C	
	50 N, 50°C/h	ISO 306/B	°C	90
Temp. di inflessione sotto carico - Heat deflection temperature	0.45 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
	1.80 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
ALTRE - OTHERS				
Durezza Shore A/D - Shore A/D hardness		ISO 868		
Durezza Rockwell - Rockwell hardness		ISO 2039-2		
Resistività di superficie - Surface resistivity		Interno - Internal	Ohm	
Comportamento al fuoco - Burning behaviour		sec. - acc.to UL94		HB
Filo incandescente IT / FI - Glow wire IT / FI		IEC60695-2-12/13	°C / °C	

TRATTAMENTO E TRASFORMAZIONE - HANDLING AND PROCESSING

Temperatura di essiccamento - Drying temperature 80 °C
 Tempo di essiccamento - Drying time 4 h
 Temperatura del fuso - Melt temperature 220 - 250 °C
 Temperatura dello stampo - Mould temperature 40 - 70 °C

Data di rilascio - Release date 13/03/2015
 Versione - Version 03

I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nevicolor. S.p.A. non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite.
 The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nevicolor S.p.A. declines any responsibility for the improper use of the information provided.