

Identificazione: Sc 7.3.21 rev.01

## SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET

### NEVIFOOD TPE-S TH 400 CRI

Elastomero termoplastico - *Thermoplastic elastomer*

<b>Proprietà</b> <i>Properties</i>	<b>Metodo</b> <i>Method</i>	<b>Unità</b> <i>Unit</i>	<b>Valore</b> <i>Value</i>
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0.89
Durezza (3 secondi) <i>Hardness (3 seconds)</i>	ISO 868	Shore A	40
Indice di fluidità (190°C, 5 kg) <i>Melt flow index (190°C, 5 kg)</i>	ISO 1133	g/10 min	10
Carico a trazione (500 mm/min, a rottura) <i>Tensile strength (500 mm/min, at break)</i>	ISO 37	MPa	6.7
Carico a trazione (500 mm/min, 100% di allungamento) <i>Tensile strength (500 mm/min, 100% strain)</i>	ISO 37	MPa	-
Carico a trazione (500 mm/min, 300% di allungamento) <i>Tensile strength (500 mm/min, 300% strain)</i>	ISO 37	MPa	-
Allungamento a rottura (500 mm/min) <i>Strain at break (500 mm/min)</i>	ISO 37	%	850
Resistenza alla lacerazione <i>Tear strength</i>	ISO 34	kN/m	20
Resistenza all'abrasione (perdita su 40 m) <i>Abrasion resistance (loss on 40 m)</i>	ISO 4649	mm <sup>3</sup>	-

#### Parametri di processo - *Processing conditions*

Essiccazione (in caso di condensa): <i>Drying (in case of moisture condensation)</i>	4 ore a 80°C in essiccatore ventilato <i>4 hours at 60°C in ventilated dryer</i>
Temperatura del fuso (non superare i 210°C): <i>Melt temperature (do not use above 210°C)</i>	185 - 200 °C
Temperatura dello stampo: <i>Mould temperature</i>	25 - 35°C

DATA DI REVISIONE / *REVISION DATE*: 04/02/2015  
INDICE DI REVISIONE / *REVISION NO.*: 01

*I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nevicolor. S.p.A. non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite.*  
*The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nevicolor S.p.A. declines any responsibility for the improper use of the information provided.*