

## SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

### NEVILUB PA6 GF10 NATURALE

Descrizione Poliammide 6 caricata con 10% di grafite  
 Description Polyamide 6 filled with 10% graphite  
 Note - Notes

PROPRIETÀ	PROPERTIES	Condizioni Conditions	Metodo Method	Unità Unit	Valore Value
<b>FISICHE</b>					
<b>PHYSICAL</b>					
Densità	Density	23°C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.16
Indice di fluidità in massa (MFR)	Melt mass flow rate (MFR)		ISO 1133	g/10'	
Indice di fluidità in volume (MVR)	Melt volume flow rate (MVR)		ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10'	
Assorbimento umidità	Moisture absorption	23°C, 50% UR-HR	ISO 62	%	
Ritiro longitudinale	Shrinkage - parallel	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	
Ritiro trasversale	Shrinkage - normal	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	
<b>MECCANICHE</b>					
<b>MECHANICAL</b>					
<b>TRAZIONE</b>					
<b>TENSILE</b>					
Sforzo a snervamento	Stress at yield	23°C		MPa	
Allungamento a snervamento	Strain at yield	5 mm/min	ISO 527-1/2	%	
Sforzo a rottura	Stress at break	"	ISO 527-1/2	MPa	55
Allungamento a rottura	Strain at break	"	ISO 527-1/2	%	
Modulo elastico	Elastic modulus	1 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	4200
<b>FLESSIONE</b>					
<b>FLEXURAL</b>					
Sforzo massimo	Maximum strength	23°C		MPa	
Modulo elastico	Elastic modulus	2 mm/min	ISO 178	MPa	
		"	ISO 178	MPa	3400
<b>RESILIENZA IZOD</b>					
<b>IZOD IMPACT STRENGTH</b>					
Senza intaglio	Unnotched	23°C	ISO 180/1U	kJ/m <sup>2</sup>	35
Con intaglio	Notched	23°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	4.0
Con intaglio	Notched	-20°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	
Con intaglio	Notched	23°C	ASTM D256	J/m	
<b>TERMICHE</b>					
<b>THERMAL</b>					
Temp. di rammollimento VICAT	VICAT softening point	10 N, 50°C/h	ISO 306/A	°C	
		50 N, 50°C/h	ISO 306/B	°C	
Temp. di inflessione sotto carico	Heat deflection temperature	0.45 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
		1.80 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
<b>ALTRE</b>					
<b>OTHERS</b>					
Durezza Shore A/D	Shore A/D hardness		ISO 868		
Durezza Rockwell	Rockwell hardness		ISO 2039-2		
Resistività di superficie	Surface resistivity		Interno - Internal	Ohm	
Comportamento al fuoco	Burning behaviour		sec. - acc.to UL94		
Filo incandescente IT / FI	Glow wire IT / FI		IEC60695-2-12/13	°C / °C	

### TRATTAMENTO E TRASFORMAZIONE - HANDLING AND PROCESSING

Temperatura di essiccamento	Drying temperature	80 °C
Tempo di essiccamento	Drying time	4 h
Temperatura del fuso -	Melt temperature	250 - 280 °C
Temperatura dello stampo	Mould temperature	70 - 100 °C

Data di rilascio - Release date 26/11/2015  
 Versione - Version 02

I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nevicolor S.p.A. non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite. Il prodotto non è stato testato e non è approvato per l'uso in applicazioni farmaceutiche e medicali.  
 The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nevicolor S.p.A. declines any responsibility for the improper use of the information provided. The product has not been tested and is not approved for use in pharmaceutical and medical applications.