

Identificazione: Sc 7.3.22 Rev.04

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

NEVIFOOD PETG 84 NATURALE

Descrizione Polietilentereftalato copolimero amorfo (PETG) per estrusione e soffiaggio
 Description *Amorphous polyethylene terephthalate copolymer (PETG) for extrusion and blow molding*
 Note - Notes Viscosità intrinseca 0.84 ± 0.02 (ISO 1628-5) – *Intrinsic viscosity 0.84 ± 0.02 (ISO 1628-5)*

PROPRIETÀ - <i>PROPERTIES</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Metodo <i>Method</i>	Unità <i>Unit</i>	Valore <i>Value</i>
FISICHE - <i>PHYSICAL</i>				
Densità - <i>Density</i>	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.29
Indice di fluidità in massa - <i>Melt mass flow rate</i> (MFR)		ISO 1133	g/10'	
Indice di fluidità in volume - <i>Melt volume flow rate</i> (MVR)		ISO 1133	cm ³ /10'	
Assorbimento umidità - <i>Moisture absorption</i>	23°C, 50% UR-HR	ISO 62	%	
Ritiro longitudinale - <i>Shrinkage - parallel</i>	115mm x 50mm x 3mm	Interno - <i>Internal</i>	%	
Ritiro trasversale - <i>Shrinkage - normal</i>	115mm x 50mm x 3mm	Interno - <i>Internal</i>	%	
MECCANICHE - <i>MECHANICAL</i>				
TRAZIONE - <i>TENSILE</i>				
Sforzo a snervamento - <i>Stress at yield</i>	23°C			
Allungamento a snervamento - <i>Strain at yield</i>	50 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	50
Sforzo a rottura - <i>Stress at break</i>	"	ISO 527-1/2	%	
Allungamento a rottura - <i>Strain at break</i>	"	ISO 527-1/2	MPa	20
Modulo elastico - <i>Elastic modulus</i>	"	ISO 527-1/2	%	>10
	1 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	3000
FLESSIONE - <i>FLEXURAL</i>				
Sforzo massimo - <i>Maximum strength</i>	23°C			
Modulo elastico - <i>Elastic modulus</i>	2 mm/min	ISO 178	MPa	
	"	ISO 178	MPa	2000
RESILIENZA IZOD - <i>IZOD IMPACT STRENGTH</i>				
Senza intaglio - <i>Unnotched</i>	23°C	ISO 180/1U		
Con intaglio - <i>Notched</i>	23°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	4.5
Con intaglio - <i>Notched</i>	- 20°C	ISO 180/1A	kJ/m ²	
Con intaglio - <i>Notched</i>	23°C	ASTM D256	J/m	
TERMICHE - <i>THERMAL</i>				
Temp. di rammollimento VICAT - <i>VICAT softening point</i>	10 N, 50°C/h	ISO 306/A	°C	
	50 N, 50°C/h	ISO 306/B	°C	78
Temp. di inflessione sotto carico - <i>Heat deflection temperature</i>	0.45 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
	1.80 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	60
ALTRE - <i>OTHERS</i>				
Durezza Shore A/D - <i>Shore A/D hardness</i>		ISO 868		
Durezza Rockwell - <i>Rockwell hardness</i>		ISO 2039-2		
Resistività di superficie - <i>Surface resistivity</i>		Interno - <i>Internal</i>	Ohm	
Comportamento al fuoco - <i>Burning behaviour</i>		sec. - <i>acc.to</i> UL94		
Filo incandescente IT / FI - <i>Glow wire IT / FI</i>		IEC60695-2-12/13	°C / °C	

TRATTAMENTO E TRASFORMAZIONE - *HANDLING AND PROCESSING*

Temperatura di essiccamento - <i>Drying temperature</i>	60 °C
Tempo di essiccamento - <i>Drying time</i>	5-6 h
Temperatura del fuso - <i>Melt temperature</i>	180 - 250 °C
Temperatura dello stampo - <i>Mould temperature</i>	15 - 35 °C

Data di rilascio - *Release date* 14/06/2018
 Versione - *Version* 01

I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nevicolor, S.p.A. non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite. Il prodotto non è stato testato e non è approvato per l'uso in applicazioni farmaceutiche e medicali.
The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nevicolor S.p.A. declines any responsibility for the improper use of the information provided. The product has not been tested and is not approved for use in pharmaceutical and medical applications.