

SCHEMA TECNICA

Identificazione: Sc 7.3.21 rev.01

NEVICLEAN

MATERIALI PER LA PULIZIA DI ESTRUSORI E PRESSE AD INIEZIONE

I NEVICLEAN sono prodotti termoplastici per la pulizia di viti e cilindri, adatti per cambi di colore e di materiale.

TIPO	ADATTO PER	TEMPERATURE D'USO
NEVICLEAN OLEFINS	PP, PE	190 – 230 °C
NEVICLEAN STYRENICS	PS, SAN, ABS	220 – 250 °C
NEVICLEAN ACRYLICS	PMMA	210 – 240 °C
NEVICLEAN POLYAMIDES	PA6, PA66, PA46, PARA	250 – 280 °C

ISTRUZIONI PER L'USO:

- Spurgare il cilindro fino ad esaurimento del vecchio materiale.
- Pulire con aria compressa la tramoggia e la sezione di ingresso del materiale fino alla vite.
- Caricare il NEVICLEAN in tramoggia. La quantità da utilizzare dipende dal tipo di macchinario e dal grado di pulizia desiderato.
- Azionare la vite, forzando così l'uscita del materiale rimasto nel cilindro e del NEVICLEAN.
- Se necessario, estrarre le viti e rimuovere l'ugello per una pulizia più accurata.
- Pulire con aria compressa la tramoggia e la sezione di ingresso del materiale fino alla vite.
- Caricare il nuovo materiale e procedere con le normali operazioni di utilizzo della macchina

Note: Conservare il NEVICLEAN in luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore.

DATA DI REVISIONE: 30/03/2016
INDICE DI REVISIONE: 02

I dati contenuti in questa scheda sono forniti a titolo informativo e non hanno quindi valore di garanzia formale.