

Identificazione: Sc 7.3.22 Rev.03

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

NEVIFOOD PA6 DB NATURALE

Descrizione Poliammide 6; idonea al contatto con gli alimenti (Reg. UE 10/2011 e FDA)
 Description Polyamide 6; suitable for food contact applications (Reg. EU 10/2011 and FDA)
 Note - Notes

| PROPRIETÀ - PROPERTIES | Condizioni Conditions | Metodo Method | Unità Unit | Valore Value |
|--|-----------------------|---------------------------|----------------------|--------------|
| FISICHE - PHYSICAL | | | | |
| Densità - <i>Density</i> | 23°C | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.13 |
| Indice di fluidità in massa - <i>Melt mass flow rate</i> (MFR) | | ISO 1133 | g/10' | |
| Indice di fluidità in volume - <i>Melt volume flow rate</i> (MVR) | | ISO 1133 | cm ³ /10' | |
| Assorbimento umidità - <i>Moisture absorption</i> | 23°C, 50% UR-HR | ISO 62 | % | 2.5 |
| Ritiro longitudinale - <i>Shrinkage - parallel</i> | 115mm x 50mm x 3mm | Interno - <i>Internal</i> | % | 1.0-1.3 |
| Ritiro trasversale - <i>Shrinkage - normal</i> | 115mm x 50mm x 3mm | Interno - <i>Internal</i> | % | 1.0-1.3 |
| MECCANICHE - MECHANICAL | | | | |
| TRAZIONE - <i>TENSILE</i> | | | | |
| Sforzo a snervamento - <i>Stress at yield</i> | 23°C | | | |
| Allungamento a snervamento - <i>Strain at yield</i> | 50 mm/min | ISO 527-1/2 | MPa | 80 |
| Sforzo a rottura - <i>Stress at break</i> | " | ISO 527-1/2 | % | |
| Allungamento a rottura - <i>Strain at break</i> | " | ISO 527-1/2 | MPa | |
| Modulo elastico - <i>Elastic modulus</i> | " | ISO 527-1/2 | % | >10 |
| | 1 mm/min | ISO 527-1/2 | MPa | 3200 |
| FLESSIONE - <i>FLEXURAL</i> | | | | |
| Sforzo massimo - <i>Maximum strength</i> | 23°C | | | |
| Modulo elastico - <i>Elastic modulus</i> | 2 mm/min | ISO 178 | MPa | |
| | " | ISO 178 | MPa | 2700 |
| RESILIENZA IZOD - <i>IZOD IMPACT STRENGTH</i> | | | | |
| Senza intaglio - <i>Unnotched</i> | 23°C | ISO 180/1U | kJ/m ² | |
| Con intaglio - <i>Notched</i> | 23°C | ISO 180/1A | kJ/m ² | 3.5 |
| Con intaglio - <i>Notched</i> | -20°C | ISO 180/1A | kJ/m ² | |
| Con intaglio - <i>Notched</i> | 23°C | ASTM D256 | J/m | |
| TERMICHE - THERMAL | | | | |
| Temp. di rammollimento VICAT - <i>VICAT softening point</i> | 10 N, 50°C/h | ISO 306/A | °C | |
| | 50 N, 50°C/h | ISO 306/B | °C | 200 |
| Temp. di inflessione sotto carico - <i>Heat deflection temperature</i> | 0.45 MPa, 120°C/h | ISO 75-1/-2 | °C | |
| | 1.80 MPa, 120°C/h | ISO 75-1/-2 | °C | 60 |
| ALTRE - OTHERS | | | | |
| Durezza Shore A/D - <i>Shore A/D hardness</i> | | ISO 868 | | |
| Durezza Rockwell - <i>Rockwell hardness</i> | | ISO 2039-2 | scale R | |
| Resistività di superficie - <i>Surface resistivity</i> | | Interno - <i>Internal</i> | Ohm | |
| Comportamento al fuoco - <i>Burning behaviour</i> | 1.6 mm | sec. - <i>acc.to</i> UL94 | | V-2 |
| Filo incandescente IT / FI - <i>Glow wire IT / FI</i> | | IEC60695-2-12/13 | °C / °C | |

TRATTAMENTO E TRASFORMAZIONE - HANDLING AND PROCESSING

| | |
|---|--------------|
| Temperatura di essiccazione - <i>Drying temperature</i> | 80 °C |
| Tempo di essiccazione - <i>Drying time</i> | 4 h |
| Temperatura del fuso - <i>Melt temperature</i> | 240 - 270 °C |
| Temperatura dello stampo - <i>Mould temperature</i> | 70 - 100 °C |

Data di rilascio - *Release date* 03/04/2014
 Versione - *Version* 02

I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nevicolor. S.p.A. non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite.
 The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nevicolor S.p.A. declines any responsibility for the improper use of the information provided.