

NEVIMID 6 MLD BAS70 NATURALE

Descrizione Poliammide 6 caricata con il 70% di solfato di bario

Colore Naturale

Description Poliammide 6 filled with 70% barium sulphate

Color: Natural

Note Notes

PROPRIETA' / PROPERTIES	Condizioni / Conditions	Metodo / Method	Unità / Unit	Valore / Value
FISICHE - PHYSICAL				
Densità - Density	+23°C	ISO 1183	g/cm ³	2,32
Indice di Fluidità di Massa - Melt mass flow rate (MFR)		ISO 1133	g/10'	
Indice di Fluidità in Volume - Melt volume flow rate (MVR)		ISO 1133	cm ³ /10'	
Assorbimento Umidità - Moisture Absorption		ISO 62	%	
Ritiro Longitudinale - Shrinkage parallel	115mmx50mmx3mm	Interno Internal	%	0,5-0,9
Ritiro Trasversale - Shrinkage normal	115mmx50mmx3mm	Interno Internal	%	0,5-0,9
MECCANICHE - MECHANICAL				
Secco - Dry				
Trazione - Tensile				
Sforzo a Snervamento - Stress at yield	5 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	
Allungamento a Snervamento - Strain at yield	"	ISO 527-1/2	%	
Sforzo a Rottura - Strain at yield	"	ISO 527-1/2	MPa	55
Allungamento a Rottura - Stress at break	"	ISO 527-1/2	%	1
Modulo Elastico - Elastic Modulus	1 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	10000
Flessione - Flexural				
Sforzo max - Maximum strength	2 mm/min	ISO 178	MPa	100
Modulo Elastico - Elastic Modulus	"	ISO 178	MPa	7500
Resilienza Izod - Izod Impact Strength				
Senza Intaglio - Unnotched	+23°C	ISO 180/1U	kJ/ m ²	15
Con Intaglio - Notched	+23°C	ISO 180/1A	kJ/ m ²	3.5
Senza Intaglio - Unnotched	-20°C	ISO 180/1U	kJ/ m ²	
Con Intaglio - Notched	-20°C	ISO 180/1A	kJ/ m ²	
Con Intaglio - Notched	+23°C	ISO 180/4A	kJ/ m ²	
TERMICHE - THERMAL				
Temp.di Rammollimento VICAT- VICAT Softening Point	10 N, 50°C/h	ISO 306/A	°C	
	50 N, 50°C/h	ISO 306/B	°C	205
Temp.di Inflessione sotto Carico - Heat Deflection Temp.	0.45 MPa/120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
	1.82 MPa/120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	135
ALTRE - OTHER				
Durezza Shore A / D - Shore A/D Hardness		ISO 868		/
Compression Set - Compression Test				
Resistività Superficiale - Surface Resistivity		Interno Internal	Ohm	
Comportamento al Fuoco - Burning behaviour		UL 94		
Filo Incandescente IT/ FI - Glow Wire IT/ FI		IEC60695-2-12/1	°C	/
MANIPOLAZIONE - HANDLING and PROCESSING				
Temperatura essiccamento - Drying Temperature	80	°C		
Tempo Essiccamento - Drying Time	4	ore- hours		
Temperatura del Fusso - Melt Temperature	250-290	°C		
Temperatura dello Stampo - Mould Temperature	70-100	°C		
		Data di Rilascio / Release date		16/02/2018
		Revisione / Revision		01

I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nevicolor S.p.A. non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite. Il prodotto non è stato testato e non è approvato per l'uso in applicazioni farmaceutiche e medicali.

The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nevicolor S.p.A. declines any responsibility for the improper use of the information provided. The product has not been tested and is not approved for use in pharmaceutical and medical applications.