

Identificazione: Sc 7.3.22 Rev.03

## SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET

### NEVIESTER B B30 NATURALE

Descrizione Polibutilentereftalato rinforzato con 30% di sfere vetro  
 Description Polybutylene terephthalate reinforced with 30% glass beads  
 Note - Notes

PROPRIETÀ - PROPERTIES	Condizioni Conditions	Metodo Method	Unità Unit	Valore Value
<b>FISICHE - PHYSICAL</b>				
Densità - Density	23°C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.52
Indice di fluidità in massa - Melt mass flow rate (MFR)		ISO 1133	g/10'	
Indice di fluidità in volume - Melt volume flow rate (MVR)		ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10'	
Assorbimento umidità - Moisture absorption	23°C, 50% UR-HR	ISO 62	%	
Ritiro longitudinale - Shrinkage - parallel	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	
Ritiro trasversale - Shrinkage - normal	115mm x 50mm x 3mm	Interno - Internal	%	
<b>MECCANICHE - MECHANICAL</b>				
TRAZIONE - TENSILE				
Sforzo a snervamento - Stress at yield	23°C			
Allungamento a snervamento - Strain at yield	5 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	
Sforzo a rottura - Stress at break	"	ISO 527-1/2	%	
Allungamento a rottura - Strain at break	"	ISO 527-1/2	MPa	80
Modulo elastico - Elastic modulus	"	ISO 527-1/2	%	3.5
	1 mm/min	ISO 527-1/2	MPa	4700
FLESSIONE - FLEXURAL				
Sforzo massimo - Maximum strength	23°C			
Modulo elastico - Elastic modulus		ISO 178	MPa	
		ISO 178	MPa	
RESILIENZA IZOD - IZOD IMPACT STRENGTH				
Senza intaglio - Unnotched	23°C	ISO 180/1U	kJ/m <sup>2</sup>	30
Con intaglio - Notched	23°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	3.5
Con intaglio - Notched	- 23°C	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	
Con intaglio - Notched	23°C	ASTM D256	J/m	
<b>TERMICHE - THERMAL</b>				
Temp. di rammollimento VICAT - VICAT softening point	10 N, 50°C/h	ISO 306/A	°C	
	50 N, 50°C/h	ISO 306/B	°C	
Temp. di inflessione sotto carico - Heat deflection temperature	0.45 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
	1.80 MPa, 120°C/h	ISO 75-1/-2	°C	
<b>ALTRE - OTHERS</b>				
Durezza Shore A/D - Shore A/D hardness		ISO 868		
Durezza Rockwell - Rockwell hardness		ISO 2039-2		
Comportamento al fuoco - Burning behaviour	1.6 mm	sec. - acc.to UL94		
Filo incandescente IT / FI - Glow wire IT / FI		IEC60695-2-12/13	°C / °C	HB

### TRATTAMENTO E TRASFORMAZIONE - HANDLING AND PROCESSING

Temperatura di essiccamento - Drying temperature	80 °C
Tempo di essiccamento - Drying time	4 h
Temperatura del fuso - Melt temperature	240 - 280 °C
Temperatura dello stampo - Mould temperature	70 - 100 °C

Data di rilascio - Release date 10/09/2013  
 Versione - Version 03

I dati contenuti in questa scheda sono valori tipici forniti a titolo informativo e non costituiscono limiti di specifica del prodotto. Nevicolor. S.p.A. non si assume alcuna responsabilità sull'utilizzo improprio delle informazioni fornite.  
 The data in this sheet are typical values provided for information purpose only and should not be used to establish specification limits of the product. Nevicolor S.p.A. declines any responsibility for the improper use of the information provided.