



## **Sinkral<sup>®</sup>** Resina ABS

**E 332**

### SCHEDA TECNICA

---

#### *Descrizione prodotto*

Grado medio-termoresistente per stampaggio ad iniezione caratterizzato da una buona fluidità, una buona resistenza all'impatto ed una eccellente stabilità termica in fase di trasformazione.

Designazione: Termoplastico ISO 2580-ABS 1,MGN,105-08-16-25

---

#### *Applicazioni*

In virtù del suo basso indice di giallo, della sua costanza colore e della elevata termostabilità, viene utilizzato mediante l'autocolorazione principalmente nel settore auto (componenti interni).

---

#### *Condizioni tipiche di lavorazione*

Stampaggio a iniezione:

- indicato l'essiccamento del granulo a 80°C per 2 - 4h in stufa a circolazione d'aria
- temperatura del fuso 240 - 280°C
- temperatura dello stampo 40 - 70°C

---

#### *Informazioni generali*

Questo grado è disponibile solo nel colore naturale. Per l'autocolorazione sono consigliati masterbatches opportunamente formulati.

Il Sinkral E 332 risponde alle Normative Europee che regolano l'uso delle materie plastiche per l'impiego a contatto con alimenti.

Proprietà	Condizioni di prova	Metodo di prova	Unità	Valori
<b>Generali</b>				
Densità		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	<b>1.04</b>
Assorbimento d'acqua	24 h - 23°C	ASTM D 570	%	<b>0.3</b>
<b>Reologiche</b>				
Indice di fluidità	220°C - 10 kg	ISO 1133	g/10 min	<b>10</b>
<b>Meccaniche</b>				
Carico a snervamento a trazione	50 mm/min	ASTM D 638	MPa	<b>40</b>
Allungamento a rottura a trazione	50 mm/min	ASTM D 638	%	<b>75</b>
Carico massimo a flessione	2 mm/min	ASTM D 790	MPa	<b>62</b>
Modulo a flessione	2 mm/min	ASTM D 790	MPa	<b>2200</b>
Resilienza Izod, con intaglio	+23°C - spessore 3.2 mm	ISO 180/4A	J/m	<b>190</b>
	0°C - spessore 3.2 mm	ISO 180/4A	J/m	<b>115</b>
	- 20°C - spessore 3.2 mm	ISO 180/4A	J/m	<b>90</b>
	- 40°C - spessore 3.2 mm	ISO 180/4A	J/m	<b>85</b>
	+23°C - spessore 4 mm	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	<b>15</b>
	- 40°C - spessore 4 mm	ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup>	<b>8</b>
Resilienza Charpy, con intaglio senza intaglio senza intaglio	+23°C	DIN 53453	kJ/m <sup>2</sup>	<b>12</b>
	+23°C	DIN 53453	kJ/m <sup>2</sup>	<b>NR</b>
	-40°C	DIN 53453	kJ/m <sup>2</sup>	<b>NR</b>
Durezza Rockwell	scala R	ISO 2039/2	-	<b>R111</b>
<b>Termiche</b>				
Temperatura di rammollimento Vicat	10 N - 120°C/h	ISO 306/A120	°C	<b>109</b>
	50 N - 120°C/h	ISO 306/B120	°C	<b>104</b>
Temp. di distorsione sotto carico (ricotto)	1.8 MPa - 120°C/h	ASTM D 648	°C	<b>103</b>
Coefficiente di dilatazione termica lineare		ASTM D 696	10 <sup>-5</sup> /°C	<b>9</b>
Conducibilità termica		ASTM C 177	W/(K·m)	<b>0.17</b>
Ritiro allo stampaggio		interno	%	<b>0.4 - 0.6</b>
<b>Reazione al fuoco</b>				
Comportamento al fuoco	spessore 1.5 mm	UL 94	classe	<b>HB</b>
Prova del filo incandescente	spessore 3 mm	IEC 60695-2-1	°C	<b>650</b>
<b>Elettriche</b>				
Resistività di superficie	secco	IEC 60093	ohm	<b>10E14</b>
Resistività di volume	secco	IEC 60093	ohm.cm	<b>10E15</b>
Rigidità dielettrica	secco	IEC 60243	kV/mm	<b>30</b>
Costante dielettrica	1000 Hz - secco	IEC 60250	-	<b>3.1</b>
Fattore di dissipazione	1000 Hz - secco	IEC 60250	-	<b>15-10E-3</b>

Emissione 07/02

Tutti i valori riportati sono riferiti ai prodotti in versione naturale.

I dati, le notizie ed i suggerimenti riportati hanno valore semplicemente indicativo.

La Società non assume alcuna responsabilità per i risultati che siano ottenuti con il loro impiego o per la loro utilizzazione in violazione di eventuali brevetti.

La Società è comunque disponibile a fornire su richiesta i valori garantiti per i singoli prodotti.

**Polimeri Europa S.p.A**
**Divisione Elastomeri e Stirenici**

Piazza Boldrini, 1

I-20097 San Donato Milanese - Milano

e-mail: stir.abs-san@polimerieuropa.com

www.polimerieuropa.com