



SABIC® HDPE M30053S

Polietilene ad alta densità per Stampaggio ad iniezione

Descrizione.

Il grado SABIC® HDPE M30053S è stato sviluppato principalmente per contenitori per rifiuti (contenitori su ruote, contenitori domestici per spazzatura) che devono soddisfare specifiche standard. Il materiale è stabilizzato agli UV e offre una combinazione ideale tra rigidità e resistenza all'impatto.

Dati tecnici.

Revisione 20051216

Proprietà	Unità-SI	Dati	Metodi di prova
Proprietà del polimero			
Indice di fluidità (MFI) a 190°C e 2.16 kg	g/10 min	4.0	ISO 1133
a 190°C e 5 kg	g/10 min	10.5	
Indice di viscosità (MVR) a 190°C e 2.16 kg	ml/10 min	5.3	ISO 1133
a 190°C e 5 kg	ml/10 min	14	
Densità ¹⁾	kg/m ³	953	ISO 1183
Proprietà meccaniche ^{1) 2)}			
Prove a trazione ^{3) 4)}			
sollecitazione a snervamento	MPa	26	ISO 527-2
sollecitazione a rottura	MPa	31	
deformazione a rottura	%	> 200	
modulo a trazione	MPa	1100	
Modulo a scorrimento ^{5) 6)}			
dopo 1 ora	MPa	500	ISO 899
dopo 1000 ore	MPa	225	
Izod con intaglio			
a + 23 °C	kJ/m ²	5	ISO 180/A
a - 30 °C	kJ/m ²	5	
Durezza Shore D	-	61	ISO 868
Resistenza ai tensioattivi (ESCR) ⁷⁾	h	65	SABIC method
Proprietà termiche			
Temp. di deformazione al calore ^{1) 2)}			
a 0.45 MPa [HDT/B]	°C	81	ISO 75-2
Temperatura di rammollimento Vicat ^{1) 2)}			
a 10 N [VST/A]	°C	124	ISO 306
DSC test			
temperatura di fusione	°C	132	DIN 53765
cambiamento di entalpia	J/g	203	

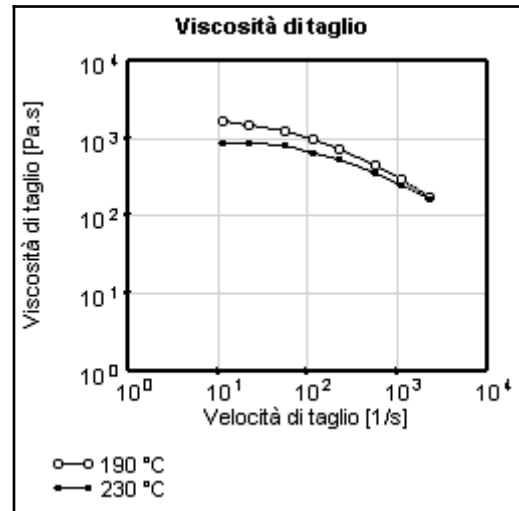
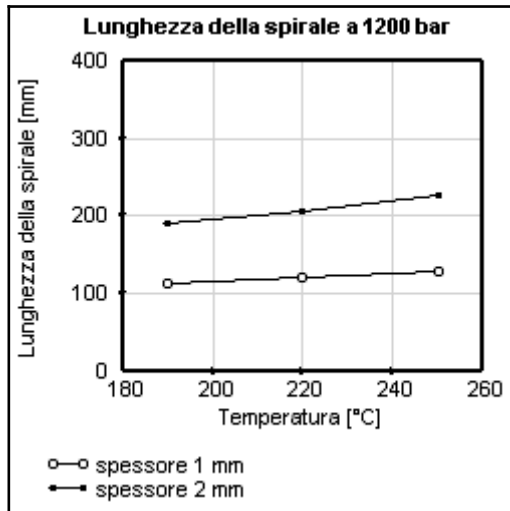
- 1) Condizioni di stampaggio a compressione delle barrette prova secondo ISO 1872-2
- 2) Condizionamento delle barrette prova: Temp. 23°C, Umidità relativa 50%, 24 ore
- 3) Velocità di prova: 50 mm/min
- 4) Barrette prova secondo ISO 527-2 tipo 1BA, spessore 2 mm
- 5) Barrette prova secondo ISO 3167, spessore 4 mm
- 6) Determinato a 23 °C, 3 MPa
- 7) Determinato in Rhodacal-DS10 a 60 °C, 2 MPa, spessore 3 mm

Tutte le informazioni fornite dalle società della SABIC Europe, o a nome della stessa, circa i propri prodotti, sia in forma di descrizione o di dati sia di suggerimento o simili, sono comprovate da ricerche affidabili. Tuttavia le società della SABIC Europe non assumono alcuna responsabilità per l'applicazione, il trattamento o l'impiego delle informazioni e dei prodotti suddetti, né per le conseguenze di tali applicazioni, trattamenti o impieghi. L'utente si assume ogni responsabilità e tutte le relative conseguenze nei riguardi delle applicazioni, dei trattamenti o degli impieghi delle suddette informazioni e dei suddetti prodotti, per i quali abbia verificato qualità ed altre caratteristiche. Nessuna responsabilità di alcun genere è imputabile a nessuna delle società della SABIC Europe per violazione di diritti di proprietà intellettuale, industriale od altra, di cui terzi siano titolari o abbiano il controllo, a seguito di applicazioni, trattamenti o impieghi delle informazioni e dei prodotti succitati da parte dell'utente.



SABIC® HDPE M30053S

Polietilene ad alta densità per Stampaggio ad iniezione



Informazioni generali. I gradi SABIC® HDPE per iniezione sono prodotti con un processo in sospensione (slurry) o in fase gassosa (gasphase) utilizzando i catalizzatori Ziegler/Natta. Come conseguenza, la caratteristica primaria dei gradi SABIC® HDPE è una stretta distribuzione dei pesi molecolari che permette la produzione di articoli con alto rapporto tra lunghezza del flusso e spessore delle pareti, senza il rischio di distorsioni.

Caratteristiche aggiuntive sono l'alta purezza del polimero, alta stabilità durante la trasformazione ed un ottimo colore naturale. Queste proprietà sono direttamente collegate all'unicità del processo di produzione di questi materiali.

Disposizioni su Salute, Sicurezza e Contatto con alimenti. Disposizioni più dettagliate si possono trovare nelle Schede di Sicurezza dei Materiali o nelle Dichiarazioni per l'uso con Alimenti, disponibile in Internet (www.SABIC-europe.com). Ulteriori specifiche informazioni possono essere richieste all'Ufficio Vendite locale.

Qualità. La SABIC Europe è completamente certificata in accordo con il sistema standard di qualità ISO 9001, accettato internazionalmente. E' politica SABIC Europe fornire materiali che soddisfino i requisiti e le specifiche dei clienti, tenere alta la propria reputazione di fornitore eccellente, affidabile di polietilene.

Immagazzinamento e manipolazione. Il polietilene (in granuli o polvere) deve essere immagazzinato in modo da prevenire esposizione diretta alla luce solare e/o calore, che potrebbe causare un deterioramento della qualità. Il magazzino di stoccaggio deve essere asciutto, pulito e la temperatura dell'ambiente non deve superare i 50 °C. Contravvenire a queste misure precauzionali può causare degradazione del prodotto quale viraggio del colore, cattivo odore e variazione delle prestazioni in produzione. E' anche consigliabile trasformare il polietilene (granuli o polvere) entro 6 mesi dalla consegna, perché un eccessivo invecchiamento può causare un deterioramento della qualità.

Ambiente e riciclo. L'aspetto ambientale di ogni materiale per imballaggio non riguarda solo l'emissione di rifiuti, ma deve essere considerato in relazione con l'uso delle risorse naturali, la conservazione degli alimenti, etc. La SABIC Europe considera il polietilene come un materiale per imballaggio ambientalmente efficiente. Il suo basso consumo di energia specifica e l'insignificante emissione in aria e acqua, fa considerare il polietilene come l'alternativa ecologica in confronto con gli imballaggi fatti con materiali tradizionali. Il riciclo di materiale da imballaggio è incoraggiato dalla SABIC Europe ogni volta che ci siano benefici sociali ed ecologici e dove vengono favorite infrastrutture sociali per la raccolta selettiva e lo smistamento degli imballaggi. Ogni volta che il riciclo termico degli imballi (es. inceneritore con recupero di energia) viene portato a termine, il polietilene - con la sua abbastanza semplice struttura molecolare e bassa quantità di additivi - è considerato essere esente da problematiche da combustione.